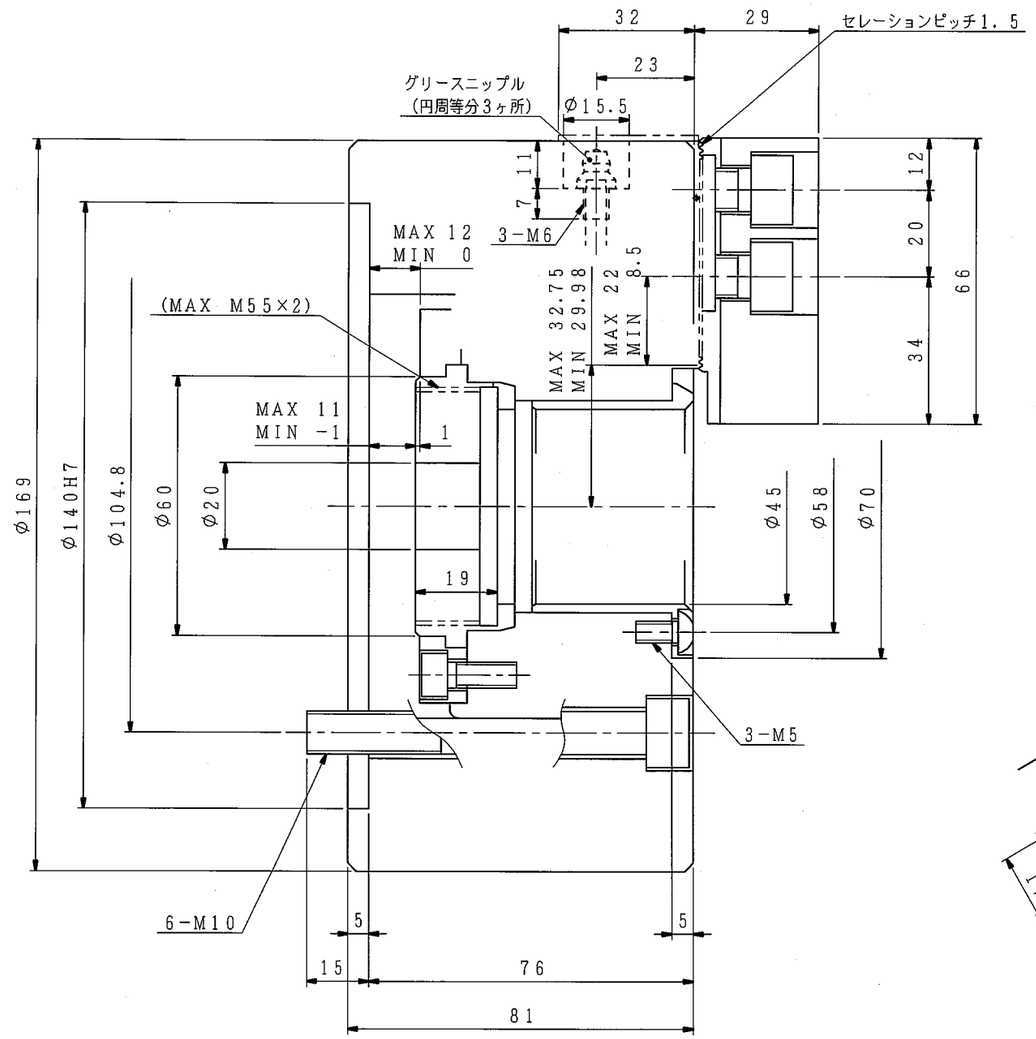
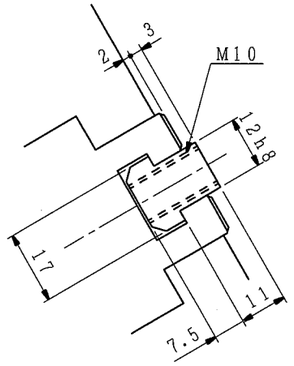
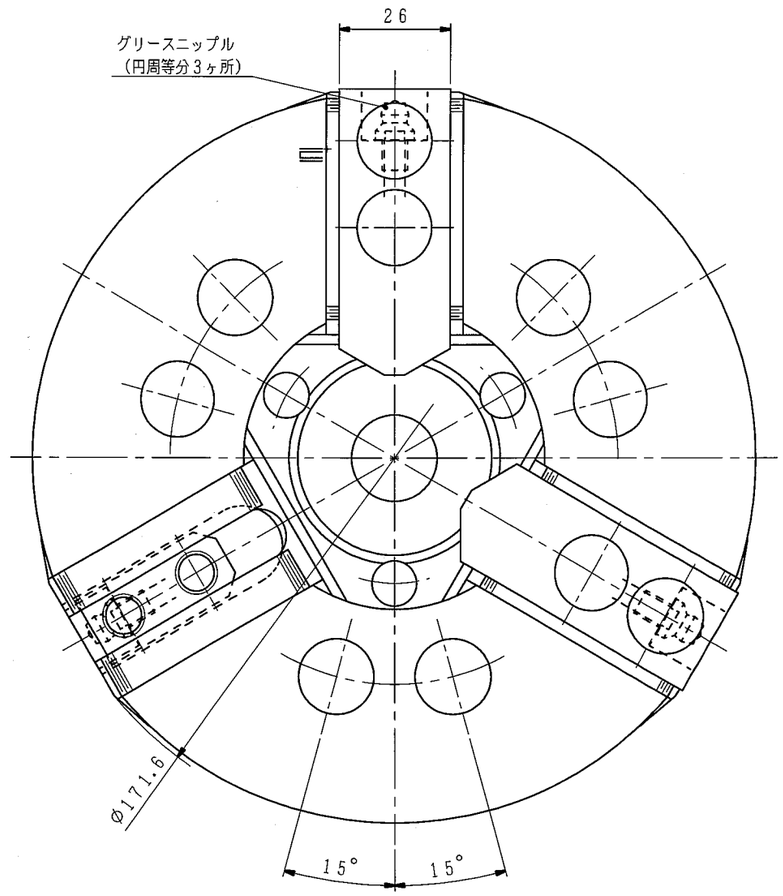
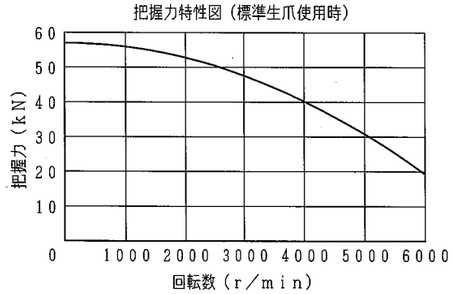






把握力特性図（標準生爪使用時）



仕様			納入品目		記
チャック形番	H3KT6		H3KT6	1台	1．左記仕様値はこのチャックの最大値を示します．使用油圧力は切削
シリンダ形番					条件およびワーク剛性を考慮のうえ，貴社にて決定願います．
プランジャストローク	12 mm		標準付属品・工具	1式	2．内径把握時のシリンダ力は，許容シリンダ力の1／2以下としてく
ジョーのストローク（直径）	最大	5.5 mm			ださい．
	常用				3．チャック本体への潤滑油の供給は，付属の取扱説明書に基づいて，
使用油圧力	最大	MPa			使用環境，使用する切削油の種類等を考慮した上で，図示グリース
	常用				ニップルより定期的に実施願います．
許容シリンダ力	22 kN				推奨油種：モリコートEPグリース
把握力（許容シリンダ力時）	57 kN				メーカ　：東レ・ダウコーニング（株）
把握トルク（　〃　）	N·m				
最高使用回転数	6000 r/min				
質量	12.1 kg				
慣性モーメント	この値の4倍がGD²に相当します。	0.058 kg·m²			
標準生爪による最大把握径	169 mm				
標準生爪による最小把握径	15 mm				

(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm²)

外注先コード

図面配布部数		
	90	
熱処理	91	
06	93	
	94	
	95	
31	96	
32	97	
38	98	
43	99	
51	M₂	
62A	技術	
62B	品・検	
68		
71	生産	
76	査定	
81	設計	
	計	

除去加工品	m	c
0.5以上 3以下	±0.1	±0.2
3をこえ 6〃	±0	±0.3
6〃 30〃	±0.2	±0.5
30〃 120〃	±0.3	±0.8
120〃 400〃	±0.5	±1.2
400〃 1000〃	±0.8	±2.0
鋳鉄品	精級	並級
プレス品	B級	C級

符号	訂正記事	承認日付	承認	点検	担当
5					
4					
3					
2					
1					

納入先

○計画図　▨納入仕様図
○見積図　○製作図

尺度 SCALE 1:1

H3KT6

承認 APPROVED	点検 CHECKED	担当 DESIGNED
日付	日付	日付

名称 TITLE　楔形3爪ビッグホローチャック

図番 DRAWING NO. B-319E

豊和工業株式會社
HOWA MACHINERY, LTD.

▲2